ZA12 - ZA27

A. UTILISATION

ZA12 est l’alliage utilisé pour la production par fonderie gravité de pièces prototypes.

ZA 27 est l’alliage utilisé pour la production par fonderie sous pression chambre froide de pièces d’usure.

B. CARACTÉRISTIQUES

Composition chimique suivant la norme EN 1774

	Analyse garantie (en %)	
	ZA12 (ZL1110) **ZnAl11Cu1**	**ZA27** (ZL2720) **ZnAl27Cu2**
Al	10.8-11.5	25.5-28
Cu	0.5-1.2	2-2.5
Mg	0.02-0.03	0.012-0.02
Pb	≤ 0.005	≤ 0.005
Fe	≤ 0.05	≤ 0.07
Cd	≤ 0.005	≤ 0.005
Sn	≤ 0.001	≤ 0.001
Si	≤ 0.05	≤ 0.07

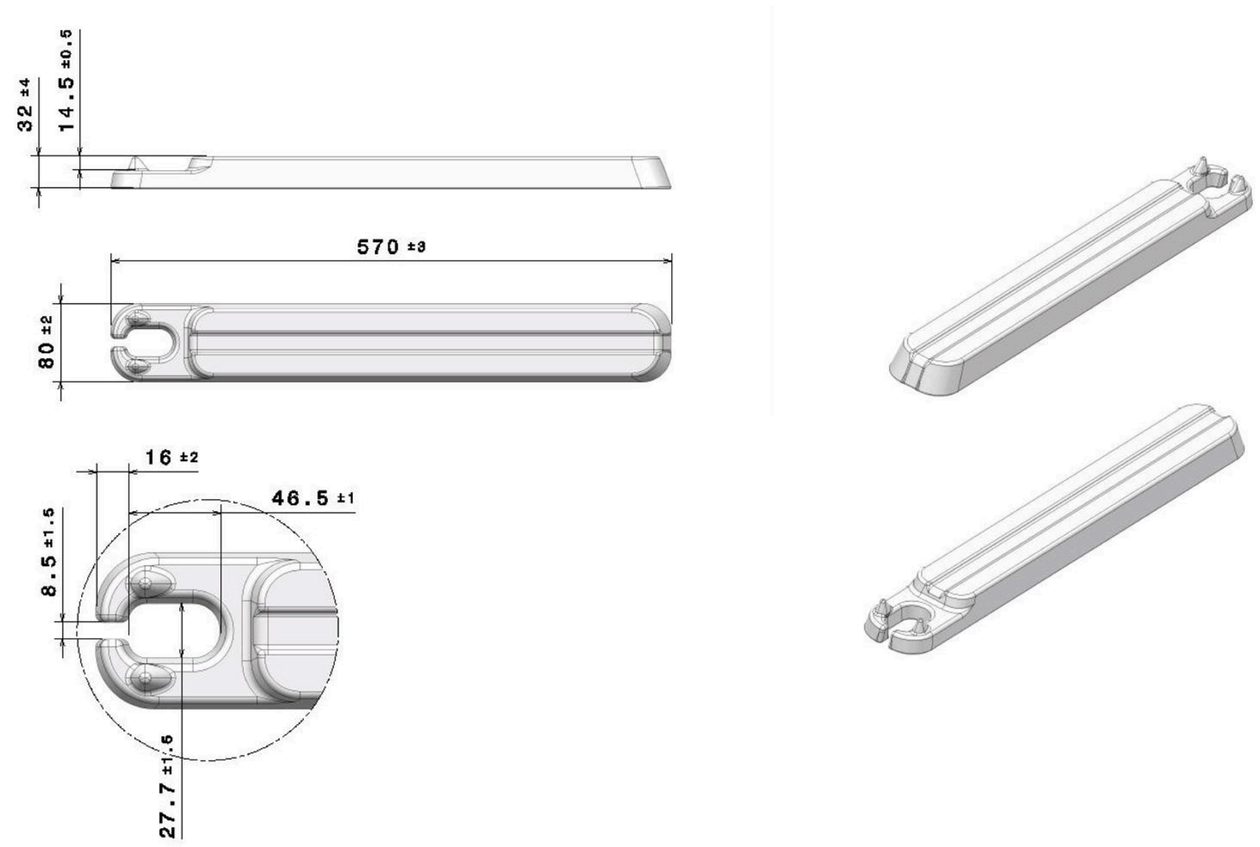
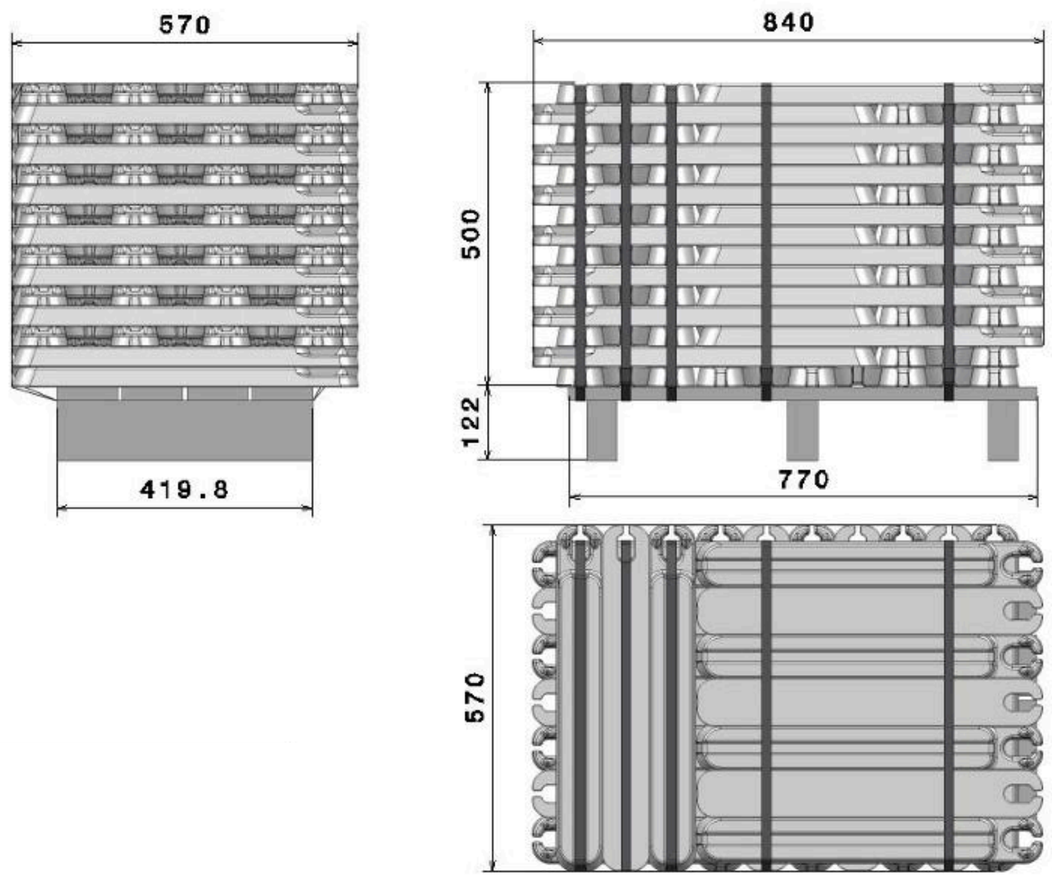
Données Physiques	**ZA12** (ZL1110)	**ZA27** (ZL2720)
Densité	6.03	5
Intervalle de solidification (°C)	377-432	377-484
Retrait en ‰	12.5	12.5
Coefficient thermique (par °C)	24.2 x 10^{-6}	26 x 10^{-6}

C. EMBALLAGE

SUCETTES 3PB (PALETTE BOIS 3 PIEDS)

Marquage	Pas de marquage
Forme	lingots de +/- 7 kg
Palette	Palette cerclée de +/- 1T

Détails du lingot



Détails de la palette